

für Schrauben, Muttern und allgemeine Kaltfließpressteile

Werkstoff-Nr.	Qualität	Festigkeitsklasse
---------------	----------	-------------------

## Standarddrähte EN 10263 und Sondergüten

1.0303	C 4 C	3.6
1.0213	C 8 C	4.6 / 4.8 - 6.8
1.0214	C 10 C	4.6 / 4.8 - 6.8
1.1132	C 15 E 2 C	4.6 / 4.8 - 6.8
	Cq 15 Mn	
1.1152	C 20 E 2 C	Einsatzstahl
	SAE 1018	
	SAE 1022	
1.5920	18 Cr Ni 8	
1.5503	18 B 2	Härtewerte gemäß Tabelle 9 EN 10263-4
1.5510	28 B 2	
1.5514	33 B 2	
1.5515	38 B 2	
1.7016	17 Cr 3	Härtewerte gemäß Tabelle 7-8 EN 10263-3
1.7131	16 Mn Cr 5	
1.7139	16 Mn Cr S 5	
1.5525	20 Mn B 4	8.8
	20 Mn B 4 Cr	10.9 bis 10 mm Durchmesser
1.5535	23 Mn B 4	8.8
1.1192	C 45 E C	Härtewerte gemäß Tabelle 7 EN 10263-4
1.7033	34 Cr 4	10.9
1.7034	37 Cr 4	
1.7220	34 Cr Mo 4	12.9
1.6582	34 Cr Ni Mo 6	Härtewerte gemäß Tabelle 7 EN 10263-4
1.7225	42 Cr Mo 4	12.9
1.7076	32 Cr B 4	
1.7077	36 Cr B 4	

## Warmfeste Qualitäten DIN EN 10269

1.7709	21 Cr Mo V 57	
1.7711	40 Cr Mo V 46	



# WERKSTOFFE NACH ANWENDUNGSBEREICH

Werkstoff-Nr.	Qualität	Anwendungsbereich
<b>Mutterstahldraht DIN 17111</b>		
1.0703	10 S 10	Muttern
<b>Weichmagnetische Werkstoffe DIN 17405</b>		
1.1015	RFe 60	Relaiskerne
1.1014	RFe 80	
1.1013	RFe 100	
1.1012	RFe 120	
<b>Härtbare Stahldrähte DIN 17140</b>		
1.0612	AL 60	Stahlnägel, Biegeteile, Schraubendreher
1.0616	AL 80/90	
<b>Kugellagerstähle EN ISO 683-17</b>		
1.3505	100 Cr 6	Kugeln, Rollenlager, Kerbstifte
<b>Federstahl DIN EN 10089</b>		
1.8159	50 Cr V 4	Federn
1.2242	59 Cr V 4	
<b>Werkzeugstähle</b>		
1.2243	61 Cr Si V 5	Werkzeuge
1.2381	73 Mo V 52	
<b>Automatenstähle EN 10087</b>		
1.0715	11 SMn 30	Drehteile
1.0718	11 SMnPb 30	